

АННОТАЦИЯ

дисциплины «Технология швейных изделий»

Объем трудоемкости: 360 ч. – 10 зачетных единиц (из них: лекционные – 30ч., лабораторные – 132ч., самостоятельная работа – 164,4 ч., КСР – 6ч., ИКР – 0,9 ч., контроль 26,7).

1 Цели и задачи изучения дисциплины (модуля)

1.1 Цель освоения дисциплины

Изучение теоретических основ и получение практических навыков для освоения современной и перспективной технологии изготовления одежды и формирования качества одежды с учетом применения новых материалов и высокопроизводительного оборудования. В ходе освоения дисциплины у студентов должны сформироваться знания и умения, необходимые для успешной реализации проектной идеи в условиях современного производства модной одежды.

1.2 Задачи дисциплины

В ходе освоения дисциплины у студентов должны сформироваться знания и умения, необходимые для успешной реализации проектной идеи в условиях современного производства модной одежды. Развитие способности создавать художественно-технические проекты швейных изделий и изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального назначения.

- Формирование убеждений и взглядов студента на неразрывную связь в изучении теории и практики в области художественного проектирования костюма. Формирование готовности к изучению технической информации.
- Развитие способности выбирать рациональные способы технологических режимов в производстве изделий. Обучение выбору методов обработки швейного изделия с учётом свойств используемых материалов, конструктивного решения, используемого оборудования, комплексной автоматизации и механизации технологического производства.
- Развитие способности варьирования форм изделий искусства костюма и текстиля в соответствии с новыми технологическими решениями.
- Приобретение практических навыков использования знаний и умений в области художественного проектирования костюма и выполнения коллекций в материале. Обучение организации рационального раскроя и нормирования расхода материалов. Обучение анализу причин возникновения дефектов при изготовлении костюма, предусматривать мероприятия по их предупреждению.

1.3 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Б1.В.09 «Технология швейных изделий» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1 «Дисциплины (модули)» учебного плана.

Предшествующие дисциплины:

Конфекционирование в искусстве костюма.

Муляжирование.

Костюмографика.

История костюма и кроя.

Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной: САПР одежды; Выполнение проекта в материале

1.4 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций: ПК-1.1, ПК-1.2.

Код и наименование индикатора	Результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен к разработке концептуальной идеи и проектно-творческой реализации дизайн-объектов и систем	
ПК-1.1. Способен на основе имеющейся аналитической и творческой информации разрабатывать собственные концептуальные идеи в области создания костюмов и аксессуаров, предметов и товары легкой и текстильной промышленности.	Знает современные прогрессивные способы соединения деталей и узлов изделия в соответствии с НТД.
	Умеет на основе имеющейся аналитической и творческой информации разрабатывать собственные концептуальные идеи в области создания костюмов и аксессуаров.
	Владеет навыками научного мышления и исследования технологических процессов.
ПК-1.2. Способен к проектно-творческой реализации авторских концептуальных идей (дизайн-объектов и систем) в материале	Знает рациональные способы технологических режимов в производстве изделий.
	Умеет осуществлять выбор способов формообразования изделий в соответствии с новыми технологическими решениями.
	Владеет технологией генерации концептуальных идей (дизайн-объектов и систем) в материале.

Результаты обучения по дисциплине достигаются в рамках осуществления всех видов контактной и самостоятельной работы обучающихся в соответствии с утверждённым учебным планом.

Основные разделы дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 10 зач. ед. (360 часов), их распределение по видам работ представлено в таблице

№	Наименование разделов (тем)	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	2	3	4		5	7
Разделы дисциплины, изучаемые в 4 семестре						
1	Основы технологии одежды	42	10		22	10
2	Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	27,8	4		6	17,8
3	КСР	2				
4	Подготовка к экзамену					
5	Зачет	0,2				
	Итого в 4 семестре	72	14		28	27,8
Разделы дисциплины, изучаемые в 5 семестре						
1	Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	42	10		20	12
2	Обработка деталей и узлов поясных изделий (брюк и юбок)	27,8	6		14	7,8

3	КСР	2				
4	Зачёт	0,2				
	Итого в 5 семестре	72	16		34	19,8
Разделы дисциплины, изучаемые в 6 семестре						
1	Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	77,8			28	49,8
2	Нормирование расхода материалов	28			8	20
	КСР	2				
	Зачёт	0,2				
	Итого в 6 семестре	108	-		36	69,8
Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре						
	Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой				14	20
	Обработка деталей и узлов изделий из различных материалов.				20	27
	Контроль	26,7				
	Экзамен	0,3				
	Итого в 7 семестре	108	-		34	47
	Всего	360	30		132	164,4

Примечание: Л – лекции, ПЗ – практические занятия / семинары, ЛР – лабораторные занятия, СРС – самостоятельная работа студента

Курсовые работы: не предусмотрены

Форма проведения аттестации по дисциплине: экзамен

Авторы РПД: О.В. Михайлова, А.И. Остапенко