

## Аннотация рабочей программы дисциплины Б1.О.18 «ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА»

**Объем трудоемкости:** 3 зачетных единицы.

### **Цель дисциплины:**

Целями освоения дисциплины «Основы технологии производства» является подготовка к решению задач по рациональному построению и эффективному ведению технологических процессов; получение студентами теоретических знаний и практических навыков по совершенствованию технологий для повышения технолого-экономической эффективности производства и обеспечения качества и конкурентоспособности производимой продукции.

### **Задачи дисциплины:**

- ознакомление студентов с основами организации технологических процессов;
- приобретение знаний о технологических процессах, применяемом оборудовании в современном производстве и их эксплуатационных свойствах;
- овладение приемами решения практических задач организации технологических и производственных процессов;
- приобретение практических навыков по рациональному построению и эффективному ведению технологических процессов;
- выработка у студентов навыков в использовании приобретенных знаний для выполнения необходимых работ по совершенствованию технологий для повышения технолого-экономической эффективности производства и обеспечения качества производимой продукции.

### **Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина «Основы технологии производства» относится к обязательной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» учебного плана. В соответствии с рабочим учебным планом дисциплина изучается на 2 курсе по очной форме обучения. Вид промежуточной аттестации: зачет.

Знания и умения, полученные в ходе изучения, необходимы для освоения дисциплины «Управление проектами»; «Основы предпринимательства и организации производственных процессов», «Экономика качества, стандартизации и сертификации».

Освоение дисциплины «Основы технологии производства» опирается на знания, умения и навыки, полученные при изучении курса «Основы проектирования продукции».

### **Требования к уровню освоения дисциплины**

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине
ОПК-2 Способен формулировать задачи профессиональной деятельности на основе знаний профильных разделов математических и естественнонаучных дисциплин	
ИОПК-2.1. Способен формулировать задачи достижения требуемого качества технического изделия по параметрам точности на основе знаний профильных разделов математики, механики, основ проектирования.	Знает: Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям; факторы, влияющие на качество изготавливаемых изделий, основы (цели и задачи) организации технологии производства продукции, основные этапы производства изделий, характеристики и типовые технологические процессы, структуру и значение машин и оборудования.
	Умеет: Определять этапы жизненного цикла изделия, влияющие на формирование конкретной характеристики продукции; определять причины возникновения брака,

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине
	характеризовать технологические процессы, классифицировать материалы, нормировать расход и запасы материалов.
	Владеет: Навыками расчета отдельных нормируемых параметров технического изделия, методами моделирования технологических процессов по недопущению и устранению брака, специальной технической и технологической терминологией.

### Содержание дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

№	Наименование разделов (тем)	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1.	Теоретические основы функционирования предприятия	18	2	10		6
2.	Качество продукции и технологические показатели сырья. Этапы формирования качества	20	2	4		14
3.	Научные основы технологий производств	34	6	10		18
4.	Организация производственных процессов	31,8	6	10		15,8
	<i>ИТОГО по разделам дисциплины</i>	103,8	16	34		55,8
	Контроль самостоятельной работы (КСР)	2				
	Промежуточная аттестация (ИКР)	0,2				
	Общая трудоемкость по дисциплине	108				

Примечание: Л – лекции, ПЗ – практические занятия / семинары, СРС – самостоятельная работа студента

**Курсовые работы:** не предусмотрены

**Форма проведения аттестации по дисциплине:** зачет.

**Автор:** Ильина И.А., доктор технических наук, кандидат химических наук, профессор кафедры аналитической химии.