

АННОТАЦИЯ рабочей программы дисциплины Б1.О.18.04 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРАКТИКУМ

Направление подготовки/специальность 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки). Направленность (профиль) «Технологическое образование, Физика»

Объем трудоемкости: 3 зачетные единицы

Цель освоения дисциплины:

Формирование у студентов логически и информативно полной системы знаний, достаточных для решения задач, возникающих в практике металлообработки и углубленная подготовка студентов по технологическим направлениям специализации

Задачи дисциплины.

1 Освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из древесины;

2 Владение общетрудовыми и специальными умениями, необходимыми для поиска и использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда из древесины, самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приемами труда в столярной мастерской;

3 Развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;

4 Воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к коллегам, историческому наследию и культурным традициям;

5 Получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной образовательной и профессиональной деятельности

Место дисциплины в структуре ООП ВО Дисциплина «Б1.О.18.04 Технологический практикум» относится к обязательной части Блока 1 " Модуля "Основы предметных знаний по профилю «Технология»" учебного плана.

Требования к уровню освоения дисциплины:

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций: *ПК-2; ПК-1*

Основные разделы дисциплины:

Раздел 1 «Общие сведения о слесарном деле. Организация и безопасные условия труда слесаря.». Раздел 2 «Плоскостная разметка.». Раздел 3 «Работа с металлом.». Раздел 4 «Основы измерения.». Раздел 5 «Общие сведения о токарной обработке.». Раздел 6 «Технологический процесс обработки заготовок». Раздел 7 «Назначение и устройство фрезерного станка и его основные части. Обработка поверхностей на фрезерных станках».

Курсовые работы: *не предусмотрена*

Форма проведения аттестации по дисциплине: *экзамен*

Автор: кандидат педагогических наук, доцент *О.В. Гребенников*