

**Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.21 «Контроль качества продукции предприятия»**

Объем трудоемкости: 2 зачетных единицы.

Цель дисциплины: изучение студентами теоретических основ и практических основ контроля качеством продукции на каждой стадии производственного процесса.

Задачи дисциплины:

- изучение методов осуществления контроля и анализа качества в производственных и сервисных системах;
- изучение методов организации работы по совершенствованию качества;
- изучение стандартов унифицированной системы организационно-распорядительной документации, единой системы технологической документации.

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Контроль качества продукции предприятия» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)» учебного плана.

Изучение дисциплины «Контроль качества продукции предприятия» опирается на знания таких дисциплин, как «Экономика организации (предприятия)», «Организация производства», и является основой для изучения дисциплины «Управление затратами и контроллинг».

Требования к уровню освоения дисциплины

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

Код и наименование индикатора	Результаты обучения по дисциплине
ПК-1. Способен осуществлять тактическое управление процессами планирования и организации производства на уровне структурного подразделения промышленной организации (отдела, цеха).	
ИПК-1.16. Выполняет работы в соответствии с требованиями по качеству продукта согласно стандартов унифицированной системы организационно-распорядительной документации.	Знает нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции (сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий), технологической оснастки. Знает стандарты унифицированной системы организационно-распорядительной документации, единой системы технологической документации.
	Умеет распределять и контролировать использование производственно-технологических ресурсов, выполнять работ по проекту в соответствии с требованиями по качеству нового продукта. Умеет проводить контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий.
	Владеет способами проведения оценки и анализа качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий. Владеет способами определения технического состояния оборудования, оснастки,

Код и наименование индикатора	Результаты обучения по дисциплине
	инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.
ПК-2. Способен формировать и прогнозировать цены на товары, работы и услуги.	
ИПК-2.13. Выполняет работы в соответствии с требованиями по качеству продукта согласно стандартов унифицированной системы организационно-распорядительной документации.	<p>Знает стандарты и инструкции в области профессиональной деятельности и требования к оформлению документации по результатам оценки технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений.</p> <p>Знает критерии оценивания качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий.</p> <p>Умеет планировать последовательность, сроки проведения и оформлять результаты оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.</p> <p>Умеет оформлять результаты оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий.</p> <p>Владеет способами проведения мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.</p> <p>Владеет методами оценивания соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий.</p>

Содержание дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

№	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Оценка качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	18	4	6		8
2	Техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	18	4	6		8

№	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа СРС
			Л	ПЗ	ЛР	
3	Мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	16	2	6	8	
4	Оценка соответствия готовой продукции, условий хранения и транспортировки требованиям нормативно-технической документации	15,8	2	6	7,8	
<i>ИТОГО по разделам дисциплины</i>		<i>67,8</i>	<i>12</i>	<i>24</i>	<i>31,8</i>	
	Контроль самостоятельной работы (КСР)	4				
	Промежуточная аттестация (ИКР)	0,2				
	Подготовка к текущему контролю					
	Общая трудоемкость по дисциплине	72				

Курсовые работы: *не предусмотрены*

Форма проведения аттестации по дисциплине: *зачет*

Автор

Е.В. Королук