

**АННОТАЦИЯ**  
 дисциплины  
**Б1.В.ДВ.07.02 УПРАВЛЕНИЕ СИСТЕМОЙ ПОСТАВОК**  
 Направление подготовки 38.03.01 Экономика

Общее количество часов – 108

Количество зачетных единиц – 3

**Цели освоения дисциплины «Управление системой поставок»:**

- рационализация распределения материальных потоков;
- оптимизация транспортных потоков;
- организация складских сетей;
- управление организацией производства

**Задачи дисциплины:**

- управление запасами, складированием;
- изучение направлений транспортировки и оптимизация транспортных потоков;
- изучение вопросов, связанных с доведением готовой продукции до потребителя в соответствии с интересами покупателя;
- раскрытие вопросов, связанных с обработкой, хранением, сбором информации;
- обучение координации служб сервисного обслуживания;
- формирование практических навыков в оптимизации функционирования хозяйствующего субъекта в сфере планирования и применения материальных, трудовых, информационных потоков.

**Место дисциплины в структуре образовательной программы.**

Дисциплина **Б1.В.ДВ.07.02 «Управление системой поставок»** относится к вариативной части дисциплин по выбору Блока 1 «Дисциплины (модули)» учебного плана.

**Результаты обучения (знания, умения, опыт, компетенции).**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций (согласно ФГОС):

.п.	Индекс компетенции	Содержание компетенции	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	уметь	владеть
	<b>ПК-9</b>	способностью организовать деятельность малой группы, созданной для реализации конкретного экономического проекта	- особенности функционирования логистики запасов, складирования, транспортировки ; -основные определения, применяемые при изучении логистической направленности	- характеризовать потоки хозяйствующего субъекта; - характеризовать методы снабжения (метод Канбан, систему планирования потребности в материалах, метод «точно в срок», система снабжения по запасам, метод прогнозных показателей,	специфичность логистических расчетов.

				<p>электронно-информационный метод);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- планировать систему закупок;</li> <li>- характеризовать системы управления производством;</li> <li>- определять оптимальный размер текущего запаса.</li> </ul>	
	<b>ПК-11</b>	<p>способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать, и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- природу закупочной (коммерческой), производственной, распределительной (сбытовой) логистики;</li> <li>- логистическую инфраструктуру.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- прогнозировать расчет оптимального размера заказа (ОРЗ);</li> <li>- производить сравнение основных систем управления запасами;</li> <li>- выделять основные направления работы складов, их функции и виды;</li> <li>- оптимизировать работу склада;</li> <li>- предлагать разработку стандартных процедур складского процесса;</li> <li>- производить расчет производительности парка транспортного оборудования;</li> <li>- составлять оптимальный маршрут движения транспорта;</li> <li>- характеризовать информационную</li> </ul>	<p>- вопросами улучшения функционирования хозяйствующего субъекта.</p>

				инфраструктуру.	
--	--	--	--	-----------------	--

**Курсовые работы:** не предусмотрены

**Форма контроля:** зачет

### **Основная литература**

1. Управление цепями поставок : учебник для бакалавриата и магистратуры / И. А. Пузанова, Б. А. Аникин. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 320 с. — (Бакалавр и магистр. Академический курс). — ISBN 978-5-9916-9014-0. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/viewer/upravlenie-cepjami-postavok-427062#page/1>

2. Управление запасами в цепях поставок в 2 ч. Часть 2. : учебник и практикум для вузов / В. С. Лукинский [и др.] ; под общей редакцией В. С. Лукинского. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 283 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-9916-7965-7. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/viewer/upravlenie-zapasami-v-cepyah-postavok-v-2-ch-chast-2-452155#page/1>

### **Дополнительная литература**

1. Интегрированное планирование цепей поставок : учебник для бакалавриата и магистратуры / И. А. Пузанова, Б. А. Аникин. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 319 с. — (Бакалавр и магистр. Академический курс). — ISBN 978-5-9916-3572-1. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/viewer/integrirovannoe-planirovanie-cepju-postavok-425899#page/1>

2. Управление запасами в цепях поставок : учебник / А.Н. Стерлигова. — Москва : ИНФРА-М, 2017. — 430 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-103380-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/read?pid=899021>

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт» и др.

Автор: Лопатина Е.И.