

АННОТАЦИЯ

дисциплины Б1.В.10 Технология швейных изделий

Объём трудоемкости: 8 зачетных единиц (288 часов). Из них аудиторных занятий 170,7 часа, из которых занятий лекционного типа 54 часа, лабораторные занятия 108 часов, контроль самостоятельной работы студентов (КСР) 8 часов. Самостоятельная работа студентов – 90,6 часа. Подготовка к экзамену – 26,7 часов; экзамен – 0,3 часа., зачёты – 0,4 часа.

Цель дисциплины (модуля): Изучение теоретических основ и получение практических навыков для освоения современной и перспективной технологии изготовления одежды и формирования качества одежды с учетом применения новых материалов и высокопроизводительного оборудования. В ходе освоения дисциплины у студентов должны сформироваться знания и умения, необходимые для успешной реализации проектной идеи в условиях современного производства модной одежды.

Задачи дисциплины (модуля):

- В ходе освоения дисциплины у студентов должны сформироваться знания и умения, необходимые для успешной реализации проектной идеи в условиях современного производства модной одежды. Развитие способности создавать художественно-технические проекты швейных изделий и изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального назначения.
- Формирование убеждений и взглядов студента на неразрывную связь в изучении теории и практики в области художественного проектирования костюма. Формирование готовности к изучению технической информации.
- Развитие способности выбирать рациональные способы технологических режимов в производстве изделий. Обучение выбору методов обработки швейного изделия с учётом свойств используемых материалов, конструктивного решения, используемого оборудования, комплексной автоматизации и механизации технологического производства.
- Развитие способности варьирования форм изделий искусства костюма и текстиля в соответствии с новыми технологическими решениями.
- Приобретение практических навыков использования знаний и умений в области художественного проектирования костюма и выполнения коллекций в материале. Обучение организации рационального раскроя и нормирования расхода материалов. Обучение анализу причин возникновения дефектов при изготовлении костюма, предусматривать мероприятия по их предупреждению.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технология швейных изделий» относится к вариативной части Блока 1 "Дисциплины (модули)" учебного плана.

Дисциплина базируется на знаниях, умениях и компетенциях, формируемых ранее изучаемыми дисциплинами учебного плана: «Техническая иллюстрация в искусстве костюма и текстиля», «Рисунок», «Общая композиция», «Материаловедение».

Освоение данной дисциплины необходимо для понимания и усвоения других дисциплин учебного плана: «Художественное проектирование костюма», «Проектирование коллекций», «Конструирование швейных изделий», выполнения курсовых проектов, научно-исследовательской и выпускной квалификационной работ.

Требования к уровню освоения дисциплины (модуля)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: (ПК 14, ПК 15, ПК 16, ПК 17, ПК 21)

Индекс компетен-	Содержание компетенции	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны
------------------	------------------------	---

ции	(или её части)	знать	уметь	владеть
1	2	3	4	5
Профессиональные компетенции				
ПК-14	Способностью разрабатывать новый ассортимент изделий различного назначения, осуществлять контроль над их изготовлением в производственных условиях в соответствии с авторскими образцами, составлять комплект технической документации.	современные прогрессивные способы соединения деталей и узлов изделия;	разрабатывать новый ассортимент изделий различного назначения; осуществлять контроль над изготовлением в производстве нового ассортимента современной одежды в соответствии с авторскими образцами.	навыками составления комплектов технической документации.
ПК-15	Способностью создавать художественно-технические проекты швейных изделий и изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального и интерьерного назначения	технологическую последовательность обработки (ТПО) изделия; технико-экономические показатели потока.	составлять ТПО швейного изделия по деталям и узлам; определять нормы расхода материалов	навыками определения площади лекал изделия; навыками выполнения изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального и интерьерного назначения
ПК-16	Готовностью к изучению технической информации	современные прогрессивные способы соединения деталей и узлов изделия в соответствии с НТД	составлять технологическую документацию с учетом нормативных документов;	навыками поиска и выбора необходимой технической информации.
ПК-17	Способностью варьирования форм изделий искусства костюма и текстиля в соответствии с новыми технологическими решениями.	способы варьирования форм изделий в соответствии с инновационными технологиями	осуществлять выбор способов формообразования изделий в соответствии с новыми технологическими решениями.	навыками научного мышления и исследования технологических процессов.
ПК-21	Способностью выбирать рациональные	рациональные способы технологических режимов	осуществлять выбор прогрессивных способов	навыками выбора рациональных методов и режи-

Индекс компетенции	Содержание компетенции (или её части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
		знать	уметь	владеть
1	2	3	4	5
	способы технологических режимов в производстве изделий	в производстве изделий	обработки деталей и узлов; прогнозировать направления совершенствования обработки с учётом современного развития технологии	мов обработки узлов швейных изделий и прогнозировать сбалансированную посадку на фигуре

Основные разделы дисциплины:

Номер раздела	Наименование раздела	Количество часов			
		Всего	Аудиторная работа		Внеаудиторная работа
			Лекции (Л)	Лабораторные работы (ЛР)	
1	2	3	4	5	7
	Разделы дисциплины, изучаемые в 5 семестре				
1	Основы технологии одежды	46	12	24	10
2	Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	33	6	12	15
3	КСР	2			
4	Подготовка к экзамену	26,7			
5	Экзамен	0,3			
	Итого в 5 семестре	108	18	36	25
	Разделы дисциплины, изучаемые в 6 семестре				
1	Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	38	10	20	8
2	Обработка деталей и узлов поясных изделий (брюк и юбок)	31,8	8	16	7,8
3	КСР	2			
4	Зачёт	0,2			
	Итого в 6 семестре	72	18	36	15,8
	Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре				
1	Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	67,8	10	28	29,8
2	Нормирование расхода материалов	36	8	8	20

	КСР	4			
	Зачёт	0,2			
	Итого в 7 семестре	108	18	36	49,8
	Всего	288	54	108	90,6

Курсовые работы: не предусмотрены

Виды промежуточной аттестации по дисциплине:

экзамен (5 семестр)/ зачёт с оценкой (6 семестр) / зачёт (7 семестр)

Основная литература:

1. Технология швейных изделий. Учебник. Э.К. Амирова и др. 8-е изд. – М.: Академия, 2015. – 511 с.
2. Зимина О.А., Лопай Т.А. Проведение примерок швейных изделий и устранение возникших дефектов. Методические указания для студентов, обучающихся по направлению «Искусство костюма и текстиля», «Дизайн костюма». Краснодар, КубГУ, 2015. – 95 с.
3. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия, Министерство образования и науки Российской Федерации. - Екатеринбург : Архитектон, 2014. - 119 с. [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778>
4. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. - Казань : Издательство КНИТУ, 2014. - 164 с. [Электронный ресурс]. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920>

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт».

Авторы РПД _____ Т.А. Лопай, О.А. Зимина