

АННОТАЦИЯ
дисциплины
Б1.В.ДВ.07.02 УПРАВЛЕНИЕ СИСТЕМОЙ ПОСТАВОК
Направление подготовки 38.03.01 Экономика

Общее количество часов – 108

Количество зачетных единиц – 3

Цели освоения дисциплины «Управление системой поставок»:

- рационализация распределения материальных потоков;
- оптимизация транспортных потоков;
- организация складских сетей;
- управление организацией производства

Задачи дисциплины:

- управление запасами, складированием;
- изучение направлений транспортировки и оптимизация транспортных потоков;
- изучение вопросов, связанных с доведением готовой продукции до потребителя в соответствии с интересами покупателя;
- раскрытие вопросов, связанных с обработкой, хранением, сбором информации;
- обучение координации служб сервисного обслуживания;
- формирование практических навыков в оптимизации функционирования хозяйствующего субъекта в сфере планирования и применения материальных, трудовых, информационных потоков.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина **Б1.В.ДВ.07.02 «Управление системой поставок»** относится к вариативной части дисциплин по выбору Блока 1 «Дисциплины (модули)» учебного плана.

Результаты обучения (знания, умения, опыт, компетенции).

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций (согласно ФГОС):

.п.	Индекс компетенции	Содержание компетенции	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	уметь	владеть
	ПК-9	способностью организовать деятельность малой группы, созданной для реализации конкретного экономического проекта	- особенности функционирования логистики запасов, складирования, транспортировки; - основные определения, применяемые при изучении логистической направленности	- характеризовать потоки хозяйствующего субъекта; - характеризовать методы снабжения (метод Канбан, систему планирования потребности в материалах, метод «точно в срок», система снабжения по запасам, метод прогнозных показателей,	специфичность логистических расчетов.

				электронно-информационный метод); - планировать систему закупок; - характеризовать системы управления производством; - определять оптимальный размер текущего запаса.	
	ПК-11	способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать, и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий	- природу закупочной (коммерческой), производственной, распределительной (сбытовой) логистики; - логистическую инфраструктуру.	- прогнозировать расчет оптимального размера заказа (ОРЗ); - производить сравнение основных систем управления запасами; - выделять основные направления работы складов, их функции и виды; - оптимизировать работу склада; - предлагать разработку стандартных процедур складского процесса; - производить расчет производительности парка транспортного оборудования; - составлять оптимальный маршрут движения транспорта; - характеризовать информационную	- вопросами улучшения функционирования хозяйствующего субъекта.

				инфраструктуру.	
--	--	--	--	-----------------	--

Курсовые работы: не предусмотрены

Форма контроля: зачет

Основная литература

1. Чуви́кова, В.В. Практикум по управлению цепями поставок [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие / В.В. Чуви́кова. - Москва : Директ-Медиа, 2014. - 60 с. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book_view_red&book_id=232090

2. Богомолова, А.В. Управление ресурсами проекта [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Богомолова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Томский Государственный Университет Систем Управления и Радиоэлектроники (ТУСУР). - Томск: Эль Контент, 2014. - 160 с. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book_view_red&book_id=480521

Дополнительная литература

1. Жигалова, В.Н. Логистика [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.Н. Жигалова; Министерство образования и науки Российской Федерации, Томский Государственный Университет Систем Управления и Радиоэлектроники (ТУСУР). - 2-е изд., доп. - Томск: Эль Контент, 2015. - 166 с. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=480933>

2. **Управление запасами в цепях поставок** [Электронный ресурс]: учебник / А.Н. Стерлигова. — М.: ИНФРА-М, 2017. — 430 с. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=899021>

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт» и др.

Автор: Лопатина Е.И.