

**Аннотация по дисциплине**  
**ОП.01 Экономика организации**

**43.02.01 – Организация обслуживания в общественном питании**

Курс 3 Семестр 3

Количество часов:

всего: 96 часов

практических занятий - 24 час.

консультаций - 6 час.

самостоятельной работы - 26 час.

**Цель дисциплины:** формирование у студентов базовых знаний теоретических основ и практических навыков в области экономики предприятий.

**Задачи дисциплины:**

- функций и целей предприятия как первичного звена национальной экономики;
- современных методов хозяйствования предприятий;
- процессов функционирования предприятий;
- ресурсов и факторов производства, методов оценки эффективности их использования;
- формирования и оценки результатов деятельности предприятий;
- факторов развития предприятия.

**Место дисциплины в структуре ПССЗ:** Учебная дисциплина «Экономика организации» является частью общепрофессионального цикла как общепрофессиональная дисциплина.

**Результаты обучения (компетенции, знания, умения, практический опыт):**

Индекс компет енции	Содержание компетенции (или её части)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ПК 1.4	Участвовать в оценке эффективности деятельности организации общественного питания

Иметь практический опыт	расчёта экономической эффективности хозяйственной деятельности организации; определения эффективности использования имущества фирмы; определения издержек производства и возможные направления их снижения.
Знать	<ul style="list-style-type: none"><li>– современное состояние и перспективы развития общественного питания;</li><li>– организационно-правовые формы организаций;</li><li>– перечень и характеристику материально-технических, сырьевых, финансовых ресурсов, показатели их эффективного использования, производственную, организационную структуру и инфраструктуру организаций;</li><li>– перечень основных и оборотных средств, нормы и правила оплаты труда, производственные программы и мощность, ценообразование,</li></ul>

	экономические показатели хозяйственной деятельности, оценку ее эффективности; – механизмы ценообразования на продукцию (услуги); – формы оплаты труда;
Уметь	– рассчитывать основные экономические показатели деятельности организации; – оценивать эффективность деятельности организации; – определять материально-технические, сырьевые, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования;

### Содержание и структура дисциплины (модуля, практики)

Наименование разделов и тем	Количество аудиторных часов			Самостоятельная работа обучающегося (час)
	Всего	Теоретическое обучение	Практические и лабораторные занятия	
<b>Раздел I. Организация в условиях рынка</b>	14	8	6	8
<b>Раздел II. Материально-техническая база организации</b>	22	16	6	8
<b>Раздел III. Кадры предприятия и оплата труда</b>	8	4	4	6
<b>Раздел IV. Основные технико-экономические показатели деятельности организации</b>	12	8	4	4
<b>Раздел V. Оценка эффективности хозяйственной деятельности предприятия</b>	8	4	4	-
<b>Всего по дисциплине</b>	<b>64</b>	<b>40</b>	<b>24</b>	<b>26</b>

**Курсовые проекты (работы):** *не предусмотрены*

**Интерактивные образовательные технологии,** используемые в аудиторных занятиях: традиционные технологии, развивающее обучение, проблемное обучение, разбор решения задач, действия по алгоритму, решение ситуативных и производственных задач.

**Вид аттестации:** зачет

### Основная литература

1. Батраева, Э. А. Экономика предприятия общественного питания : учебник и практикум для СПО / Батраева Э. А. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2017. — 390 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04578-9. — Режим доступа : [www.biblio-online.ru/book/82637666-A787-416C-BE8B-3E7811265F6A](http://www.biblio-online.ru/book/82637666-A787-416C-BE8B-3E7811265F6A).

2. Коршунов, В. В. Экономика организации : учебник и практикум для СПО / Коршунов В. В. — 4-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2017. — 313 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04630-4. — Режим доступа : [www.biblio-online.ru/book/95695521-D6D6-4D10-BE2F-EF29CE1CC72A](http://www.biblio-online.ru/book/95695521-D6D6-4D10-BE2F-EF29CE1CC72A)