АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
Б1.В.09.02 «ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»

Рабочая программа учебной дисциплины **Б1.В.09.02 «ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»** является частью программы подготовки специалистов высшего звена в соответствии с ФГОС ВО по направлению *44.03.05 Педагогическое образование*

Объем трудоемкости: 72 часов, из них – 12 часа аудиторной нагрузки: лекционных 4ч., практических 8ч.; 56 часов самостоятельной работы.

Цель дисциплины: Основная *цель* преподавания дисциплины «Технологии обработки металла» – формирование и развитие профессиональных компетенций по обработке металла в соответствии с требованиями ФГОС ВО с учетом специфики профиля подготовки.

Задачи дисциплины:

– освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из металла;

– овладение общетрудовыми и специальными умениями, необходимыми для поиска и использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда из металла, самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приемами труда в столярной мастерской;

– развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;

– воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к коллегам, историческому наследию и культурным традициям;

– получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной образовательной и профессиональной деятельности.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Технологии обработки металла» (Б1.В.09.02) относится к вариативной части Блока 1 Модуль 9. «Индустриальные технологии» учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для изучения данной дисциплины: Современное производство, Металловедение.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей: нет.

Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: ПК-4, ПК-7

№ п.п.	Индекс компетенции	Содержание компетенции (или её части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	**уметь**	**владеть**
1.	ПК-4	способностью использовать возможности образовательной среды для достижения личностных, метапредметных и предметных результатов обучения и обеспечения качества учебно-воспитательного процесса средствами преподаваемого учебного предмета	– особенности и принципы организации труда в столярной мастерской; – технику безопасности при выполнении ручных технологических операций по обработке металла; – свойства метала, виды металлических материалов и сферу их применения; – столярный инструмент; – металлообрабатывающие станки; – правила техники безопасности при работе с инструментами и на станках.	– осуществлять поиск необходимой информации при составлении эскизов продуктов труда из металла, проектной работы; – выбирать материал заготовки для изготовления изделий из металла с учетом механических, технологических и эксплуатационных свойств; – осуществлять разметку заготовки для изделия из металла на основе графической документации с применением разметочных, контрольно-измерительных инструментов; – выбирать режущий и контрольно-измерительный инструмент для выполнения той или иной операции, для изделия в целом; – оформлять, представлять и защищать проектные работы. – осуществлять самоконтроль результатов деятельности.	– навыками анализа технологической информации; – навыками работы проектирования и создания продуктов труда из металла; – навыками работы на металлобрабатывающих станках и безопасными приемами труда в столярной мастерской; – навыками ориентации для самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов.
	ПК-7	способностью организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать активность и инициативность, самостоятельность обучающихся, развивать их творческие способности			

Структура дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре *(заочная форма)*

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры (часы)
		7
Аудиторные занятия (всего)	12	12
В том числе:		
Занятия лекционного типа	4	4
Занятия семинарского типа (семинары, практические занятия)	8	8

Лабораторные занятия		-	-
Иная контактная работа:			
КСР		-	-
Промежуточная аттестация (ИКР)		0,2	0,2
Самостоятельная работа (всего)		56	56
В том числе:			
Проработка учебного (теоретического) материала		20	20
Реферат		8	8
Выполнение индивидуальных заданий (подготовка сообщений, презентаций)		20	20
Подготовка к текущему контролю		8	8
Промежуточная аттестации		Зачет 3,8	Зачет 3,8
Общая трудоемкость:	**Час.**	72	72
	В том числе контактная работа	12,2	12,2
	Зач.ед	2	2

Курсовая работа – не предусмотрена

Форма проведения аттестации по дисциплине: зачет (7 семестр)

Основная литература:

1. Константинов, И.Л. Основы технологических процессов обработки металлов давлением : учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2015. - 488 с. : табл., схем., граф., ил. - Библиогр.: с. 467-471. - ISBN 978-5-7638-3166-5 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=435694

2. Основы технологических процессов обработки металлов давлением : методические указания по выполнению курсовой работы / Министерство образования и науки Российской Федерации ; науч. ред. С.П. Буркин ; сост. Г.В. Шимов. - Екатеринбург : Издательство Уральского университета, 2014. - 49 с. : ил. - Библиогр.: с. 16-21. ; То же [Электронный ресурс]. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=276369

3. Ермаков, М.П. Основы дизайна. Художественная обработка металла [Электронный ресурс] : учеб. пособие / М.П. Ермаков. — Электрон. дан. — Ростов-на-Дону : Феникс, 2016. – 460 с. – Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/102281. – Загл. с экрана.

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах *«Лань» и «Юрайт».*