

АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

В.08.01 ОРГАНИЗАЦИЯ СОВРЕМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Рабочая программа учебной дисциплины **Б1.В.08.01 Организация современного производства** является частью программы подготовки специалистов высшего звена в соответствии с ФГОС ВО по направлению *44.03.05 Педагогическое образование*

Объем трудоемкости: 72 часа, из них – 32 часа аудиторной нагрузки: лекционных 14ч., семинарских 18 ч., контролируемая сам. Работа (КСР) 4ч., 36 часа самостоятельной работы.

Цель дисциплины: Формирование у студентов знаний об основах промышленного производства, отраслях производства и современных технологиях, повышение их технологической культуры и как результат – углубление профессиональных и специальных компетенций, обеспечивающих эффективное преподавание в общеобразовательной школе соответствующих разделов программы предметной области «Технология» и решение практических задач в области профессионального самоопределения учащихся.

Задачи дисциплины:

- 1 Освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из древесины;
- 2 Изучение традиционных и современных технологий производства металлических и неметаллических материалов;
- 3 Формирование умений выбора технологий обработки конструкционных материалов;
- 4 Освоение студентами основных способов обработки материалов.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Организация современного производства» относится к вариативной части Блока 1 Модуль 6 "Технологии обработки конструкционных материалов" учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для ее изучения: Экономика образования, Машиноведение, Материаловедение.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей в соответствии с учебным планом:

Инновационный менеджмент, Экономические отношения в системе образования и культуры, Финансовый учет в бюджетных организациях.

Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: ОПК-1, ПК-6

№ п.п.	Индекс компете нции	Содержание компетенции (или её части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	уметь	владеть
1.	ОПК-1	-готовностью сознавать социальную значимость своей бедующей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности	-знание способов обобщения, анализа и восприятия информации, а также базовых характеристик □ современны е тенденции развития техники и технологий базовых отраслей промышленно сти;	-умение выбирать и применять оптимальные методы и способы обработки металлических и неметаллическ их материалов с учетом анализа их свойств в лабораторных условиях и на практике.	-владение способами совершенствова ния профессиональ ных знаний в области технологии обработки конструкцион ных материалов;
2.	ПК-6	-готовностью к взаимодействию с участниками образовательного процесса	- технику безопасности при выполнении ручных технологически х операций по обработке древесины	-организовать деятельность учащихся. -осуществлять поиск необходимой информации при составлении эскизов продуктов труда из древесины, проектной работы	-методикой разработки бизнес-плана; - способами оценки эффективности и методикой преподавания технологии предпринимате льской деятельности. - навыками работы проектирования и создания продуктов труда

Структура дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Разделы дисциплины, изучаемые в 5 семестре (очная форма)

№	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	СРС
1	2	3	4	5	6	7
1.	Производственное объединение (предприятие) как основное звено промышленности	8	2	2	-	4
2.	Производственный процесс и принципы его организации	7	1	2	-	4
3.	Качество продукции и конкурентноспособность предприятия	10	2+2 КСР	2	-	4
4.	Содержание и задачи технической подготовки производства	7	1	2	-	4
5.	Организация технологической подготовки производства	8	2	2	-	4
6.	Общие сведения о сборке и исходные данные для проектирования технологического процесса сборки	10	2+2 КСР	2	-	4
7.	Основы автоматизации промышленного производства	8	2	2	-	4
8.	Основы организации, управления и планирования промышленным предприятием	7	1	2	-	4
9.	Трудовые ресурсы предприятия	7	1	2	-	4
	<i>Итого по дисциплине:</i>	72	14+4 КСР	18	-	36

Курсовая работа – не предусмотрена

Форма проведения аттестации по дисциплине: зачёт (5 семестр)

Основная литература:

1. Агарков, А.П. Теория организации. Организация производства на предприятиях. Интегрированное учебное пособие [Электронный ресурс]: учеб. пособие / А.П. Агарков, Р.С. Голов, А.М. Голиков. — Электрон. дан. — Москва : Дашков и К, 2010. — 260 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/930>.

2. Бадалова, А.Г. Эволюция научной мысли в менеджменте и организация производства: Учебное пособие для магистров [Электронный ресурс] : учеб. пособие / А.Г. Бадалова, В.Г. Ларионов, С.Г. Фалько. — Электрон. дан. — Москва : Дашков и К, 2015. — 192 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/77282>.

3. Нечаев, В.И. Экономика предприятий АПК [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В.И. Нечаев, П.Ф. Парамонов, И.Е. Халявка. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2010. — 464 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/587>

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт».