

АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

В.08.01 ОРГАНИЗАЦИЯ СОВРЕМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Рабочая программа учебной дисциплины **Б1.В.08.01 Организация современного производства** является частью программы подготовки специалистов высшего звена в соответствии с ФГОС ВПО по направлению *44.03.05 Педагогическое образование*

Объем трудоемкости: 72 часа, из них – 8 часа аудиторной нагрузки: лекционных 4ч., семинарских 4 ч., 60 часа самостоятельной работы, контроль 4ч..

Цель дисциплины: Формирование у студентов знаний об основах промышленного производства, отраслях производства и современных технологиях, повышение их технологической культуры и как результат – углубление профессиональных и специальных компетенций, обеспечивающих эффективное преподавание в общеобразовательной школе соответствующих разделов программы предметной области «Технология» и решение практических задач в области профессионального самоопределения учащихся.

Задачи дисциплины:

- 1 Освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из древесины;
- 2 Изучение традиционных и современных технологий производства металлических и неметаллических материалов;
- 3 Формирование умений выбора технологий обработки конструкционных материалов;
- 4 Освоение студентами основных способов обработки материалов.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Организация современного производства» относится к вариативной части Блока 1 Модуль 6 "Технологии обработки конструкционных материалов" учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для ее изучения: Экономика образования, Машиноведение, Материаловедение.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей в соответствии с учебным планом: Инновационный менеджмент, Экономические отношения в системе образования и культуры, Финансовый учет в бюджетных организациях.

Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: ОПК-1, ПК-6

№ п.п.	Индекс компетенции	Содержание компетенции (или её части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	уметь	владеть
1.	ОПК-1	-готовностью сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности	-знание способов обобщения, анализа и восприятия информации, а также базовых характеристик современных тенденции развития техники и технологий базовых отраслей промышленности;	-умение выбирать и применять оптимальные методы и способы обработки металлических и неметаллических материалов с учетом анализа их свойств в лабораторных условиях и на практике.	-владение способами совершенствования профессиональных знаний в области технологии обработки конструкционных материалов;
2.	ПК-6	-готовностью к взаимодействию с участниками образовательного процесса	- технику безопасности при выполнении ручных технологических операций по обработке древесины	-организовать деятельность учащихся. -осуществлять поиск необходимой информации при составлении эскизов продуктов труда из древесины, проектной работы	-методикой разработки бизнес-плана; - способами оценки эффективности и методикой преподавания технологии предпринимательской деятельности. - навыками работы проектирования и создания продуктов труда

Структура дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Разделы дисциплины, изучаемые в 5 семестре (заочная форма)

№	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	2					
1.	Производственное объединение (предприятие) как основное звено промышленности	8	2			6
2.	Производственный процесс и принципы его организации	7				7

3.	Качество продукции и конкурентноспособность предприятия	8		2		6
4.	Содержание и задачи технической подготовки производства	7				7
5.	Организация технологической подготовки производства	8	2			6
6.	Общие сведения о сборке и исходные данные для проектирования технологического процесса сборки	7				7
7.	Основы автоматизации промышленного производства	9		2		7
8.	Основы организации, управления и планирования промышленным предприятием	7				7
9.	Трудовые ресурсы предприятия	7				7
10.	Контроль	4				
	<i>Итого по дисциплине:</i>	72	4	4	-	60

Курсовая работа – не предусмотрена

Форма проведения аттестации по дисциплине: зачёт (5 семестр)

Основная литература:

1. Агарков, А.П. Теория организации. Организация производства на предприятиях. Интегрированное учебное пособие [Электронный ресурс]: учеб. пособие / А.П. Агарков, Р.С. Голов, А.М. Голиков. — Электрон. дан. — Москва : Дашков и К, 2010. — 260 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/930>.

2. Нечаев, В.И. Экономика предприятий АПК [Электронный ресурс]: учеб. пособие / В.И. Нечаев, П.Ф. Парамонов, И.Е. Халявка. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2010. — 464 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/587>

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт».