

АННОТАЦИЯ

дисциплины «Организация современного производства»

Объем трудоемкости: 2 зачетных единиц (72 часа, из них – 8 часов аудиторной нагрузки: лекционных 4 ч., практических 4 ч.; 60 часов самостоятельной работы; 4 ч. - контроль)

1. Цель дисциплины

Формирование у студентов знаний об основах промышленного производства, отраслях производства и современных технологиях, повышение их технологической культуры и как результат – углубление профессиональных и специальных компетенций, обеспечивающих эффективное преподавание в общеобразовательной школе соответствующих разделов программы предметной области «Технология» и решение практических задач в области профессионального самоопределения учащихся.

2. Задачи дисциплины

- изучение традиционных и современных технологий производства металлических и неметаллических материалов;
- формирование умений выбора технологий обработки конструкционных материалов;
- освоение студентами основных способов обработки материалов.

3. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Организация современного производства» относится к обязательным дисциплинам (модуль 6 «Технологии обработки конструкционных материалов») учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для ее изучения: Экономика образования, Машиноведение, Материаловедение.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей в соответствии с учебным планом: Инновационный менеджмент, Экономические отношения в системе образования и культуры, Финансовый учет в бюджетных организациях.

4. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате изучения дисциплины формируются следующие компетенции:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

ОПК-1, ПК-6

знать:

- историю развития промышленного производства в России;
- структуру промышленного предприятия;
- содержание производственного процесса и принципы его рациональной организации;
- содержание и составные части технологического процесса;
- законы проектирования технологического процесса и его частей;
- технологическое оборудование и оснастку для обработки заготовок деталей разных классов и групп;
- общие сведения о сборке и исходные данные для проектирования технологического процесса сборки;
- организацию и методы контроля качества продукции на промышленном предприятии;
- содержание и задачи научной организации труда (НОТ);
- основы планирования деятельности промышленного производства;

- виды, обозначение и общие требования к оформлению технологических документов;
- тенденции и перспективы развития промышленного производства;
- основные определения понятийного аппарата, задающего образовательное поле дисциплины;

уметь:

- раскрывать сущность дисциплины и ее истории в рамках преподавания в общеобразовательной школе соответствующих разделов программы предметной области «Технология» и «Профессиональное самоопределение»;
- подбирать материал из разнообразных источников для качественного проведения учебных занятий с учащимися общеобразовательных учреждений;
- определять способ производства заготовок и деталей по внешней конфигурации;
- выбирать метод построения технологического процесса и необходимого технологического оснащения;
- оформлять маршрутные и операционные карты и карты эскизов;
- оформлять технологические документы в соответствии с требованиями ЕСТПП;
- проводить простые расчетно-графические работы;

владеть:

- общепринятой терминологией;
- навыками определения технологичности изделия;
- навыками оформления технологической документации.

5. Общая трудоёмкость дисциплины составляет 2 зач. ед. (72 часа).

6. Семестры: 5.

7. Основные разделы: Производственное объединение (предприятие) как основное звено промышленности, Производственный процесс и принципы его организации, Качество продукции и конкурентноспособность предприятия, Содержание и задачи технической подготовки производства, Организация технологической подготовки производства, Общие сведения о сборке и исходные данные для проектирования технологического процесса сборки, Основы автоматизации промышленного производства, Основы организации, управления и планирования промышленным предприятием, Трудовые ресурсы предприятия.

Автор РПД Гребенников О.В.