АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ Б1.В.09.02 «ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»

Рабочая программа учебной дисциплины **Б1.В.09.02** «**ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»** является частью программы подготовки специалистов высшего звена в соответствии с ФГОС по направление *44.03.05* Педагогическое образование

Объем трудоемкости: 72 часов, из них – 12 часа аудиторной нагрузки: лекционных 4ч., практических 8ч.; 56 часов самостоятельной работы.

Цель дисциплины: Основная *цель* преподавания дисциплины «Технологии обработки металла» — формирование и развитие профессиональных компетенций по обработке металла в соответствии с требованиями ФГОС ВО с учетом специфики профиля подготовки.

Задачи дисциплины:

- освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из металла;
- овладение общетрудовыми и специальными умениями, необходимыми для поиска и использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда из металла, самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приемами труда в столярной мастерской;
- развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;
- воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к коллегам, историческому наследию и культурным традициям;
- получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной образовательной и профессиональной деятельности.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Технологии обработки металла» (Б1.В.09.02) относится к вариативной части Блока 1 Модуль 9. «Индустриальные технологии» учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для изучения данной дисциплины: Современное производство, Металловедение.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей: нет.

Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: ПК-4, ПК-7

| No | Индекс | Содержание | В результате изучения учебной дисциплины | | | | |
|--------|--------|--|---|---|---|---|--|
| П.П. | компет | компетенции (или её | об | I | | | |
| 11.11. | енции | части) | знать | уметь | владеть | | |
| 1. | ПК-4 | способность использовать возможности образовательной среды для достижения личностных, метапредметных и предметных результатов обучения и обеспечения качества учебновоспитательного процесса средствами преподаваемого учебного предмета | - особенности и принципы организации труда в столярной мастерской; - технику безопасности при выполнении ручных технологических операций по обработке металла; - свойства метала, виды металлических материалов и сферу их применения; - столярный инструмент; - металлообраба тывающие станки; - правила техники безопасности при работе с инструментами и на станках. | - особенности и принципы поиск необход информации труда информации труда информации труда информации осставлении мастерской; установ проектной рабов выполнении ручных материал загот обработке обработке информаций по обработке информаций по обработке информаций по обработке информаций из металла; информаций из металла информаций из металла информации из металла информации из металла информации из металла информации из металлических информации инфор | поиск необходимой информации при составлении эскизов продуктов труда из металла, проектной работы; — выбирать материал заготовки для изготовления изделий из металла с учетом механических, технологических и эксплуатационных свойств; — осуществлять разметку заготовки | навыками анализа технологическо й информации; — навыками работы проектирования и создания продуктов труда из металла; — навыками работы на металлобрабаты вающих станках и безопасными приемами труда в столярной мастерской; | |
| | ПК-7 | способность организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать активность и инициативность, самостоятельность обучающихся, развивать их творческие способности | | для изделия из металлп на основе графической документации с применением разметочных, контрольно- измерительных инструментов; — выбирать режущий и контрольно- измерительный инструмент для выполнения той или иной операции, для изделия в целом; — оформлять, представлять и защищать проектные работы. — осуществлять самоконтроль результатов деятельности. | - навыками ориентации для самостоятельно го и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов. | | |

Структура дисциплины: Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре (очная форма)

| T as desired the differential transfer in the second of th | | | | | |
|--|-------|----------|--|--|--|
| Вид учебной работы | | Семестры | | | |
| | часов | (часы) | | | |
| | | 7 | | | |
| Аудиторные занятия (всего) | 12 | 12 | | | |
| В том числе: | | | | | |
| Занятия лекционного типа | 4 | 4 | | | |
| Занятия семинарского типа (семинары, практические | 8 | Q | | | |
| занятия) | | O | | | |

| Лабораторные занятия | - | - | |
|-------------------------------------|----------|-------|--------|
| KCP | - | - | |
| Самостоятельная работа (всего) | 56 | 56 | |
| В том числе: | | | |
| Проработка учебного (теоретическог | 20 | 20 | |
| Реферат | 8 | 8 | |
| Выполнение индивидуальных заданий (| 20 | 20 | |
| сообщений, презентаций) | | | |
| Подготовка к текущему контролю | 8 | 8 | |
| Промежуточная аттестации | Зачет | Зачет | |
| | | 4 | 4 |
| Общая трудоемкость | час | 72/2 | 72/2 |
| | зач. ед. | 1212 | 1 2/ 2 |

Курсовая работа – не предусмотрена **Форма проведения аттестации по дисциплине:** зачет (7 семестр)

Основная литература:

- 1. Константинов, И.Л. Основы технологических процессов обработки металлов давлением: учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. Красноярск: Сибирский федеральный университет, 2015. 488 с.: табл., схем., граф., ил. Библиогр.: с. 467-471. ISBN 978-5-7638-3166-5; То же [Электронный ресурс]. URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=435694 (17.01.2018).
- 2. Основы технологических процессов обработки металлов давлением: методические указания по выполнению курсовой работы / Министерство образования и науки Российской Федерации; науч. ред. С.П. Буркин; сост. Г.В. Шимов. Екатеринбург: Издательство Уральского университета, 2014. 49 с.: ил. Библиогр.: с. 16-21.; То же [Электронный ресурс]. URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=276369 (17.01.2018).
- 3. Ермаков, М.П. Основы дизайна. Художественная обработка металла [Электронный ресурс]: учеб. пособие / М.П. Ермаков. Электрон. дан. Ростов-на-Дону: Феникс, 2016. 460 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/102281. Загл. с экрана.

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электроннобиблиотечных системах «Лань» и «Юрайт».