

АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.13.03 «Технологический практикум»

Рабочая программа учебной дисциплины **Б1.В.13.03 «Технологический практикум»** является частью программы подготовки специалистов высшего звена в соответствии с ФГОС ВО по направлению *44.03.05 Педагогическое образование*

Объем трудоемкости: 108 часов, из них – 72 часа аудиторной нагрузки: лекционных 28ч., практических 20ч., лабораторные занятия 20ч.; 36 часов самостоятельной работы, контролируемая сам. работа 4ч.

Цель дисциплины: Формирование у студентов логически и информативно полной системы знаний, достаточных для решения задач, возникающих в практике металлообработки и углубленная подготовка студентов по технологическим направлениям специализации.

Задачи дисциплины:

1 Освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию продуктов труда из древесины;

2 Овладение общетрудовыми и специальными умениями, необходимыми для поиска и использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда из древесины, самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приемами труда в столярной мастерской;

3 Развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;

4 Воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к коллегам, историческому наследию и культурным традициям;

5 Получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной образовательной и профессиональной деятельности

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы.

Дисциплина Б1.В.13.03 «Технологический практикум» относится к базовой части Блока 1 Модуль 3 "Методика обучения и воспитания в технологическом образовании" учебного плана.

Перечень предшествующих дисциплин, необходимых для изучения данной дисциплины: Материаловедение, Прикладная механика.

Перечень последующих дисциплин, для которых данная дисциплина является предшествующей: Охрана труда и техника безопасности на производстве и в образовательных учреждениях, Обработка конструкционных материалов, Практикум по обработке конструкционных материалов.

Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: ПК-2, ПК-5

№ п.п.	Индекс компетенции	Содержание компетенции (или её части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны		
			знать	уметь	владеть
1.	ПК – 2	-способность использовать современные методы и технологии обучения и диагностики	-знание способов обобщения, анализа и восприятия информации, а также базовых характеристик -технику безопасности и охрану труда при обработке материалов.	- выполнять работы по изготовлению технической и технологической документации;	- навыками и приемами обработки конструктивных материалов; -методикой преподавания технологии.
2.	ПК - 5	-способность осуществлять педагогическое сопровождение социализации и профессионального самоопределения обучающихся	- технику безопасности при выполнении ручных технологических операций по обработке древесины - различные виды деятельности, приносящей доход образовательному учреждению	-определять пути повышения рентабельности и образовательного проекта; -организовать деятельность учащихся. -осуществлять поиск необходимой информации при составлении эскизов продуктов труда из древесины, проектной работы	-методикой разработки бизнес-плана; - способами оценки эффективности и предпринимательской деятельности. - навыками работы проектирования и создания продуктов труда

Структура дисциплины:

Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

Разделы дисциплины, изучаемые в 6 семестре (очная форма)

№	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеаудиторная работа
			Л	ПЗ	ЛР	СРС
1	2	3	4	5	6	7
1.	Общие сведения о слесарном деле. Организация и безопасные условия труда слесаря.	13	4	2	2	5
2.	Плоскостная разметка.	13	4	2	2	5
3.	Работа с металлом.	21	2+2 КСР	6	6	5
4.	Основы измерения.	13	4	2	2	5
5.	Общие сведения о токарной обработке.	15	6	2	2	5
6.	Технологический процесс обработки заготовок	17	2+2 КСР	4	4	5
7.	Назначение и устройство фрезерного станка и его основные части. Обработка поверхностей на фрезерных станках.	16	6	2	2	6
	<i>Итого по дисциплине:</i>	108	28+4 КСР	20	20	36

Курсовая работа – не предусмотрена

Форма проведения аттестации по дисциплине: зачет (6 семестр)

Основная литература:

1. Багдасарова, Т.А. Токарь: Технология обработки: Учебное пособие для образовательных учреждений, реализующих программы профессиональной подготовки / Т. А. Багдасарова. – М.: Академия, 2007. – 79 с. – (Непрерывное профессиональное образование). – ISBN 978-5-7695-3385-3

2. Мамонтов, Е.А. Практикум по проектированию технологических процессов изготовления изделий деревообработки [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Профи, 2010. — 336 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/4332>.

3. Шубов, Л.Я. Тестовый тренинг по изучению технологических процессов обогащения и переработки твердых отходов. Практикум [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — Москва : МИСИС, 2008. — 132 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/1851>.

Для освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья имеются издания в электронном виде в электронно-библиотечных системах «Лань» и «Юрайт».